

Características y beneficios del sistema de agua de primera respuesta PureSafe

El sistema cuenta con 2 bombas de alta presión

- Nos permite procesar agua salobre y agua de mar en las salidas de alto con capacidad de agua potable similar sin un cambio de definición del sistema.
- Bomba redundante permite un fallo de un componente importante y todavía producirá 30,000 galones de una fuente de agua potable.

El trailer es todo de aluminio

- Ligero y durable para el medio ambiente
- No se preocupe por oxidación o corrosión debido a los elementos.

El sistema emplea 4 tipos de desinfección. Inyección de cloro, esterilización ultra violeta, filtración absoluta de micrón, y la inyección de ozono son utilizadas para asegurar la integridad biológica. Además, hay un procesamiento posterior de una unidad de inyección de cloro que dejara un nivel CL residual para el llenado de cisternas y/o tanques estacionarios. Esto también proporciona un respaldo si otros sistemas regulares tienen un mal funcionamiento en el área de post tratamiento.

Generador de 75kw con tanque de 250 galones de combustible de doble pared

- Proporcionará entre 75-90 horas de tiempo de funcionamiento según el tipo de agua que se procesa.
- Más de 4000 distribuidores alrededor del mundo que proporcionan las partes.
- El generador tiene entre 10-25kw de potencia adicional para apoyar a otros equipos críticos de respuesta de emergencia, dependiendo de la fuente de agua.

Arena Multi Media y unidades de carbon centauro

- Proporciona años de servicio sin cambiar la cama
- Utilizando tanques de medios elimina cambios múltiples de cartuchos desechables durante el uso.
- El uso de materiales de alta calificación como nexsand y centauro aumenta la vida operativa. Carbono centauro es popular debido a su capacidad para absorber las cloraminas o amoníaco que carbonos estándares no toleran. Carbono centauro es tres veces más efectivo. Nexsand también es 10 veces más efectivo en el proceso de almacenamiento en búfer que es arena normal.
- Carbono centauro tiene una vida útil de tres años y nexsand tiene siete años bajo el despliegue constante, en comparación con un año para carbono y tres años por la arena en otras unidades.

Mesa de llenado patentado y forma de bolsa/unidad de llenar

- Mantiene la custodia de agua en un sistema de circuito cerrado has que se dispensa.
- También permite llenar prácticamente cualquier recipiente adecuado para el agua potable incluyendo nuestros contenedores ecológicos de PureSafe
- También hay estaciones de desinfección en la mea para enjuagar contenedores con ozono antes de su uso, o para desinfectar los utensilios.
- Adicionalmente hay una maquina para llenado de bolsa que llena bolsas baratas de polietileno de ½ litro para repartir en el sitio, a una velocidad de 1500 bolsas por hora.
- Manteniendo el agua en el sistema hasta que se dispense nos permite mantener un residual de ozono que ayuda a desinfectar el contenedor siendo llenado. Los sistemas convencionales tienen una manguera en el extremo, con desperdicio de agua sin control biologico.

Los componentes principales del fabricante

- La mayoría de los componentes son facilmente disponible y se pueden encontrar en distribuidores como Grainger o McMaster Carr, Allied Electronics para un reemplazo facil.
- Muchas partes ya han sido referenciadas con Grainger para proporcionar tranquilidad en su disponibilidad.

Filtros Disponibles. El sistema tiene solamente dos tipos de filtros para mantener el inventario de filtro desechable facil. Los cartuchos de los filtros son faciles de abrir para cambiar filtros en minutos.

Unidad Skid montada. Amortiuado con montajes de absdorcion de choque, todos los componentes (excepto el generador) estan montados en 1 skid, reduciendo de este modo el movimiento y la tension en las conexiones durante el transporte y haciendo que la unidad facil de quitar para la reparaion si el remolque esta dañado.

Unidad de Auto-Control. La unidad tiene una serie de alarmas audibles y/o apagan los controles cuando las condiciones de operación superan los parametros recomendables. Esto incluye condiciones tales como; presion alta y baja, la ausencia o la presencia quimica, y la calidad de los alimentos y el producto de agua, etc.

Aparatos de bomba de balsa patentada. Esto hace que sea facil de desplegar y localizar la bomba de alimentacion de agua cruda en la fuente. Conecciones pre-cableada y pre-sondeada con la manguera a la unidad hacen de este un despliegue facil.

Kit de prueba portatil. Permite a las condiciones de prueba en el lugar para asegurar que el agua de alta calidad durante su uso, como una copia de seguridad del sistema en minitorizar asi mismo.

Equipo de respuesta de emergencia. El equipo de purificaion de agua PureSafe de profesionales esta disponible 24/7. Una vez notificado de una implementacion del cliente se da atencion inmediata y los numeros de llamada didrecta para asegurar que el espfuerzo de ayuda es un éxito. Profesionales altamente capacitados estaran listos para darle apoyo "Lo garantizamos"